ภาคผนวก ข-5

แบบตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักร
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

รายงานการตรวจเช็คยานพาหนะ

Human Chemical
CHEMEMAN

บันทึกผลการตรวจสอบการบำรุงรักษา

No. P-09

( ) Daily ( ) Weekly ( ) Monthly ( ) Other ..... KM: 477590 HOUR: 704.0

[redacted]

SECTION : ISDECA270 DATE : 28.11.66
MODEL : START TIME : 14:00
SERIAL No : FINISH TIME : 15:20

INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET

		IN			Out			
1. Oil & Lubrication & Filter System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
1.1 Engine Oil Status	น้ำมันเครื่อง							
1.2 Engine Oil Level	ระดับน้ำมันเครื่อง							
1.3 Power Steering Oil	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์							
1.4 Trasmission Oil	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย							
1.5 Grease System	จารบี							
1.6 Engine Oil Filter	กรองน้ำมันเครื่อง							
1.7 Fuel Filter	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง							
1.8 Air Filter	กรองอากาศ							
2. Cooling System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
2.1 Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น							
2.2 Radiator	สภาพหม้อน้ำ							
2.3 Radiator Hose	สภาพสายหม้อน้ำ							
2.4 Fan	สภาพพัดลม							
2.5 Fan Belt	สภาพสายพาน							
3. Electric System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
3.1 Starter	มอเตอร์สตาร์ท							
3.2 Alternater	ระบบไฟชาร์ท							
3.3 Battery/ Fluid	สภาพแบตเตอรี่							เติมน้ำกลั่น
3.4 Head Lamp	ไฟหน้า							
3.5 Brake Lamp	ไฟเบรท							
3.6 Turning Lamp	ไฟเลี้ยว							
3.7 Rotary Lamp	ไฟโรตารี่							
3.8 Horn	แตร							
3.9 Engine Oil Lamp	ไฟไร้น้ำมันเครื่อง							
3.10 Thermo Sensor Gage	เกจวัดความร้อน							
3.11 Fuel Gage	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง							
3.12 Hours Meter	มิเตอร์ชั่วโมง							
4. Transmission System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
4.1 Torque	เกียร์ทอร์ค							
4.2 Clutch	คลัทช์							
4.3 Transmission Shaft	เพลากลาง							
4.3 Final Gear	เฟืองท้าย							
5. Suspension System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
5.1 Steering Axle	เพลาบังคับเลี้ยว							
5.2 Sterring Power Cylinder	กระบอกพาวาเวอร์							
5.3 Ball Socket	ลูกหมาก							
5.4 Control Lever	คันบังคับต่างๆ							
5.5 Wheel / Nut / Tire	ล้อ/น็อต/ยาง							
5.6 Brake	เบรก							
5.7 Parking Brake	เบรคมือ							
5.8 ตรวจแหนรองผ้าเบรก								10 มิ.
6. Hydraulics System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
6.1 Hydraulics Oil Level	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก							
6.2 Hydraulics Pump	ปั๊มไฮดรอลิก							
6.3 Hydraulics Control Valve	คอนโทรลวาวร์							
6.4 Lifting Cylinder	กระบอกยก							
6.5 Tilting Cylinder	กระบอกเอียง							
6.6 Hydraulics Hose	ท่อย่อนไฮดรอลิก							
6.7 Mast	เสา							
6.8 Roller Mast	โรลเลอร์เสา							
6.9 Chain	โซ่							
6.10 ชุดปิกนิ้สิ่งตั้ม และ ระบบยกตั้ม								
7. General		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
7.1 Mirror	กระจกมองหลัง							
7.2 Operator Seat	เบาะนั่ง							
7.3 Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์							

Used Tools.

[redacted]

IN IN out out out

Human Chemical
CHEMEMAN

บันทึกผลการตรวจสอบการบำรุงรักษา

No. P-11

( ) Daily ( ) Weekly ( ) Monthly ( ) Other ..... KM: 292965 HOUR: 870.9

[redacted]

SECTION : ISDECA270 DATE : 28.11.66
MODEL : START TIME : 10:00
SERIAL No : FINISH TIME : 15:30

INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET

		IN			Out			
1. Oil & Lubrication & Filter System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
1.1 Engine Oil Status	น้ำมันเครื่อง							
1.2 Engine Oil Level	ระดับน้ำมันเครื่อง							
1.3 Power Steering Oil	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์							
1.4 Trasmission Oil	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย							
1.5 Grease System	จารบี							
1.6 Engine Oil Filter	กรองน้ำมันเครื่อง							
1.7 Fuel Filter	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง							
1.8 Air Filter	กรองอากาศ							
2. Cooling System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
2.1 Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น							
2.2 Radiator	สภาพหม้อน้ำ							
2.3 Radiator Hose	สภาพสายหม้อน้ำ							
2.4 Fan	สภาพพัดลม							
2.5 Fan Belt	สภาพสายพาน							
3. Electric System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
3.1 Starter	มอเตอร์สตาร์ท							
3.2 Alternater	ระบบไฟชาร์ท							
3.3 Battery/ Fluid	สภาพแบตเตอรี่							
3.4 Head Lamp	ไฟหน้า							
3.5 Brake Lamp	ไฟเบรท							
3.6 Turning Lamp	ไฟเลี้ยว							
3.7 Rotary Lamp	ไฟโรตารี่							
3.8 Horn	แตร							
3.9 Engine Oil Lamp	ไฟไร้น้ำมันเครื่อง							
3.10 Thermo Sensor Gage	เกจวัดความร้อน							
3.11 Fuel Gage	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง							
3.12 Hours Meter	มิเตอร์ชั่วโมง							
4. Transmission System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
4.1 Torque	เกียร์ทอร์ค							
4.2 Clutch	คลัทช์							
4.3 Transmission Shaft	เพลากลาง							
4.3 Final Gear	เฟืองท้าย							
5. Suspension System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
5.1 Steering Axle	เพลาบังคับเลี้ยว							
5.2 Sterring Power Cylinder	กระบอกพาวาเวอร์							
5.3 Ball Socket	ลูกหมาก							
5.4 Control Lever	คันบังคับต่างๆ							
5.5 Wheel / Nut / Tire	ล้อ/น็อต/ยาง							
5.6 Brake	เบรก							
5.7 Parking Brake	เบรคมือ							
5.8 ตรวจแหนรองผ้าเบรก								
6. Hydraulics System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
6.1 Hydraulics Oil Level	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก							
6.2 Hydraulics Pump	ปั๊มไฮดรอลิก							
6.3 Hydraulics Control Valve	คอนโทรลวาวร์							
6.4 Lifting Cylinder	กระบอกยก							
6.5 Tilting Cylinder	กระบอกเอียง							
6.6 Hydraulics Hose	ท่อย่อนไฮดรอลิก							
6.7 Mast	เสา							
6.8 Roller Mast	โรลเลอร์เสา							
6.9 Chain	โซ่							
6.10 ชุดปิกนิ้สิ่งตั้ม และ ระบบยกตั้ม								
7. General		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
7.1 Mirror	กระจกมองหลัง							
7.2 Operator Seat	เบาะนั่ง							
7.3 Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์							

Used Tools.

[redacted]

IN IN out out out

IMKFVM12 Rev.00
วันที่เริ่มใช้ 2 ธ.ค. 56

Human Chemical
CHEMEMAN

บันทึกผลการตรวจสอบการบำรุงรักษา

No. P-08

( ) Daily ( ) Weekly ( ) Monthly ( ) Other ..... KM: 277668 HOUR: 892.9

[redacted]

SECTION : ISDECA270 DATE : 27.11.66
MODEL : START TIME : 08:30
SERIAL No : FINISH TIME : 16:40

INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET

		IN			Out			
1. Oil & Lubrication & Filter System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
1.1 Engine Oil Status	น้ำมันเครื่อง							
1.2 Engine Oil Level	ระดับน้ำมันเครื่อง							
1.3 Power Steering Oil	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์							
1.4 Trasmission Oil	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย							
1.5 Grease System	จารบี							
1.6 Engine Oil Filter	กรองน้ำมันเครื่อง							
1.7 Fuel Filter	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง							
1.8 Air Filter	กรองอากาศ							
2. Cooling System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
2.1 Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น							
2.2 Radiator	สภาพหม้อน้ำ							
2.3 Radiator Hose	สภาพสายหม้อน้ำ							
2.4 Fan	สภาพพัดลม							
2.5 Fan Belt	สภาพสายพาน							
3. Electric System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
3.1 Starter	มอเตอร์สตาร์ท							
3.2 Alternater	ระบบไฟชาร์ท							
3.3 Battery/ Fluid	สภาพแบตเตอรี่							
3.4 Head Lamp	ไฟหน้า							
3.5 Brake Lamp	ไฟเบรท							
3.6 Turning Lamp	ไฟเลี้ยว							
3.7 Rotary Lamp	ไฟโรตารี่							
3.8 Horn	แตร							
3.9 Engine Oil Lamp	ไฟไร้น้ำมันเครื่อง							
3.10 Thermo Sensor Gage	เกจวัดความร้อน							
3.11 Fuel Gage	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง							
3.12 Hours Meter	มิเตอร์ชั่วโมง							
4. Transmission System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
4.1 Torque	เกียร์ทอร์ค							
4.2 Clutch	คลัทช์							
4.3 Transmission Shaft	เพลากลาง							
4.3 Final Gear	เฟืองท้าย							
5. Suspension System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
5.1 Steering Axle	เพลาบังคับเลี้ยว							
5.2 Sterring Power Cylinder	กระบอกพาวาเวอร์							
5.3 Ball Socket	ลูกหมาก							
5.4 Control Lever	คันบังคับต่างๆ							
5.5 Wheel / Nut / Tire	ล้อ/น็อต/ยาง							
5.6 Brake	เบรก							
5.7 Parking Brake	เบรคมือ							
5.8 ตรวจแหนรองผ้าเบรก								
6. Hydraulics System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
6.1 Hydraulics Oil Level	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก							
6.2 Hydraulics Pump	ปั๊มไฮดรอลิก							
6.3 Hydraulics Control Valve	คอนโทรลวาวร์							
6.4 Lifting Cylinder	กระบอกยก							
6.5 Tilting Cylinder	กระบอกเอียง							
6.6 Hydraulics Hose	ท่อย่อนไฮดรอลิก							
6.7 Mast	เสา							
6.8 Roller Mast	โรลเลอร์เสา							
6.9 Chain	โซ่							
6.10 ชุดปิกนิ้สิ่งตั้ม และ ระบบยกตั้ม								
7. General		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
7.1 Mirror	กระจกมองหลัง							
7.2 Operator Seat	เบาะนั่ง							
7.3 Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์							

Used Tools.

[redacted]

IMKFVM12 Rev.00
วันที่เริ่มใช้ 2 ธ.ค. 56

Human Chemical
CHEMEMAN

บันทึกผลการตรวจสอบการบำรุงรักษา

No. CAT 420L

( ) Daily ( ) Weekly ( ) Monthly ( ) Other ..... KM: HOUR: 8770

[redacted]

SECTION : CAT 420L DATE : 29.9.66
MODEL : START TIME : 08:00
SERIAL No : FINISH TIME : 09:40

INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET

		IN			Out			
1. Oil & Lubrication & Filter System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
1.1 Engine Oil Status	น้ำมันเครื่อง							
1.2 Engine Oil Level	ระดับน้ำมันเครื่อง							
1.3 Power Steering Oil	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์							
1.4 Trasmission Oil	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย							
1.5 Grease System	จารบี							
1.6 Engine Oil Filter	กรองน้ำมันเครื่อง							
1.7 Fuel Filter	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง							
1.8 Air Filter	กรองอากาศ							
2. Cooling System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
2.1 Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น							
2.2 Radiator	สภาพหม้อน้ำ							
2.3 Radiator Hose	สภาพสายหม้อน้ำ							
2.4 Fan	สภาพพัดลม							
2.5 Fan Belt	สภาพสายพาน							
3. Electric System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
3.1 Starter	มอเตอร์สตาร์ท							
3.2 Alternater	ระบบไฟชาร์ท							
3.3 Battery/ Fluid	สภาพแบตเตอรี่							
3.4 Head Lamp	ไฟหน้า							
3.5 Brake Lamp	ไฟเบรท							
3.6 Turning Lamp	ไฟเลี้ยว							
3.7 Rotary Lamp	ไฟโรตารี่							
3.8 Horn	แตร							
3.9 Engine Oil Lamp	ไฟไร้น้ำมันเครื่อง							
3.10 Thermo Sensor Gage	เกจวัดความร้อน							
3.11 Fuel Gage	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง							
3.12 Hours Meter	มิเตอร์ชั่วโมง							
4. Transmission System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
4.1 Torque	เกียร์ทอร์ค							
4.2 Clutch	คลัทช์							
4.3 Transmission Shaft	เพลากลาง							
4.3 Final Gear	เฟืองท้าย							
5. Suspension System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
5.1 Steering Axle	เพลาบังคับเลี้ยว							
5.2 Sterring Power Cylinder	กระบอกพาวาเวอร์							
5.3 Ball Socket	ลูกหมาก							
5.4 Control Lever	คันบังคับต่างๆ							
5.5 Wheel / Nut / Tire	ล้อ/น็อต/ยาง							
5.6 Brake	เบรก							
5.7 Parking Brake	เบรคมือ							
5.8 ตรวจแหนรองผ้าเบรก								
6. Hydraulics System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
6.1 Hydraulics Oil Level	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก							
6.2 Hydraulics Pump	ปั๊มไฮดรอลิก							
6.3 Hydraulics Control Valve	คอนโทรลวาวร์							
6.4 Lifting Cylinder	กระบอกยก							
6.5 Tilting Cylinder	กระบอกเอียง							
6.6 Hydraulics Hose	ท่อย่อนไฮดรอลิก							
6.7 Mast	เสา							
6.8 Roller Mast	โรลเลอร์เสา							
6.9 Chain	โซ่							
6.10 ชุดปิกนิ้สิ่งตั้ม และ ระบบยกตั้ม								
7. General		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
7.1 Mirror	กระจกมองหลัง							
7.2 Operator Seat	เบาะนั่ง							
7.3 Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์							

Used Tools.

[redacted]

IMKFVM12 Rev.00
วันที่เริ่มใช้ 2 ธ.ค. 56

Human Chemical
CHEMEMAN

บันทึกผลการตรวจสอบการบำรุงรักษา

No. Y-07

( ) Daily ( ) Weekly ( ) Monthly ( ) Other _____ KM : 10249
HOUR : 4460.4

[redacted]

SECTION : 18 DECA 270
MODEL : _____
SERIAL No : _____

DATE : 27 B. 66
START TIME : 08.00
FINISH TIME : 16.20

INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET

		IN			Out			
1. Oil & Lubrication & Filter System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
1.1	Engine Oil Status	น้ำมันเครื่อง						
1.2	Engine Oil Level	ระดับน้ำมันเครื่อง						
1.3	Power Steering Oil	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์						
1.4	Trasmission Oil	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย						
1.5	Grease System	จารบี						
1.6	Engine Oil Filter	กรองน้ำมันเครื่อง						
1.7	Fuel Filter	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง						
1.8	Air Filter	กรองอากาศ						
2. Cooling System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
2.1	Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น						
2.2	Radiator	สภาพหม้อน้ำ						
2.3	Radiator Hose	สภาพสายหม้อน้ำ						
2.4	Fan	สภาพพัดลม						
2.5	Fan Belt	สภาพสายพาน						
3. Electric System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
3.1	Starter	มอเตอร์สตาร์ท						
3.2	Alternater	ระบบไฟชาร์ท						
3.3	Battery/ Fluid	สภาพแบตเตอรี่						
3.4	Head Lamp	ไฟหน้า						
3.5	Brake Lamp	ไฟเบรท						
3.6	Turning Lamp	ไฟเลี้ยว						
3.7	Rotary Lamp	ไฟโรตารี่						
3.8	Horn	แตร						
3.9	Engine Oil Lamp	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง						
3.10	Thermo Sensor Gage	เกจวัดความร้อน						
3.11	Fuel Gage	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง						
3.12	Hours Meter	มิเตอร์ชั่วโมง						
4. Transmission System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
4.1	Torque	เกียร์ทอร์ค						
4.2	Clutch	คลัทช์						
4.3	Transmission Shaft	เพลากลาง						
4.3	Final Gear	เฟืองท้าย						
5. Suspension System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
5.1	Steering Axle	เพลาบังคับเลี้ยว						
5.2	Sterring Power Cylinder	กระบอกพวงมาลัย						
5.3	Ball Socket	ลูกหมาก						
5.4	Control Lever	คันบังคับต่างๆ						
5.5	Wheel / Nut / Tire	ล้อ/น็อต/ยาง						
5.6	Brake	เบรค						
5.7	Parking Brake	เบรคมือ						
5.8	ตรวจแกนรองผ้าเบรค							
6. Hydraulics System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
6.1	Hydraulics Oil Level	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
6.2	Hydraulics Pump	ปั๊มไฮดรอลิก						
6.3	Hydraulics Control Valve	คอนโทรลวาวร์						
6.4	Lifting Cylinder	กระบอกยก						
6.5	Tilting Cylinder	กระบอกเอียง						
6.6	Hydraulics Hose	ท่อส่งไฮดรอลิก						
6.7	Mast	เสา						
6.8	Roller Mast	โรลเลอร์เสา						
6.9	Chain	โซ่						
6.10	ชุดปิกนิกเสื้อตั้ม และ ระบบยกตั้ม							
7. General		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
7.1	Mirror	กระจกมองหลัง						
7.2	Operator Seat	เบาะนั่ง						
7.3	Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์						

Used Tools.

[redacted]

IN IN out out out

IMKFVM12 Rev.00
วันที่เริ่มใช้ 2 ธ.ค. 56

Human Chemical
CHEMEMAN

บันทึกผลการตรวจสอบการบำรุงรักษา

No. CAT-920D

( ) Daily ( ) Weekly ( ) Monthly ( ) Other _____ KM : 7968.4
HOUR : _____

[redacted]

SECTION : CAT 920D
MODEL : _____
SERIAL No : _____

DATE : 5.7.66
START TIME : 13.00
FINISH TIME : 14.50

INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET

		IN			Out			
1. Oil & Lubrication & Filter System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
1.1	Engine Oil Status	น้ำมันเครื่อง						
1.2	Engine Oil Level	ระดับน้ำมันเครื่อง						
1.3	Power Steering Oil	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์	AW		AW			
1.4	Trasmission Oil	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย						
1.5	Grease System	จารบี						
1.6	Engine Oil Filter	กรองน้ำมันเครื่อง						
1.7	Fuel Filter	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง						
1.8	Air Filter	กรองอากาศ						
2. Cooling System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
2.1	Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น						
2.2	Radiator	สภาพหม้อน้ำ						
2.3	Radiator Hose	สภาพสายหม้อน้ำ						
2.4	Fan	สภาพพัดลม						
2.5	Fan Belt	สภาพสายพาน						
3. Electric System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
3.1	Starter	มอเตอร์สตาร์ท						
3.2	Alternater	ระบบไฟชาร์ท						
3.3	Battery/ Fluid	สภาพแบตเตอรี่						
3.4	Head Lamp	ไฟหน้า						
3.5	Brake Lamp	ไฟเบรท						
3.6	Turning Lamp	ไฟเลี้ยว						
3.7	Rotary Lamp	ไฟโรตารี่						
3.8	Horn	แตร						
3.9	Engine Oil Lamp	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง						
3.10	Thermo Sensor Gage	เกจวัดความร้อน						
3.11	Fuel Gage	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง						
3.12	Hours Meter	มิเตอร์ชั่วโมง						
4. Transmission System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
4.1	Torque	เกียร์ทอร์ค						
4.2	Clutch	คลัทช์						
4.3	Transmission Shaft	เพลากลาง						
4.3	Final Gear	เฟืองท้าย						
5. Suspension System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
5.1	Steering Axle	เพลาบังคับเลี้ยว						
5.2	Sterring Power Cylinder	กระบอกพวงมาลัย						
5.3	Ball Socket	ลูกหมาก						
5.4	Control Lever	คันบังคับต่างๆ						
5.5	Wheel / Nut / Tire	ล้อ/น็อต/ยาง						
5.6	Brake	เบรค						
5.7	Parking Brake	เบรคมือ						
5.8	ตรวจแกนรองผ้าเบรค							
6. Hydraulics System		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
6.1	Hydraulics Oil Level	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
6.2	Hydraulics Pump	ปั๊มไฮดรอลิก						
6.3	Hydraulics Control Valve	คอนโทรลวาวร์						
6.4	Lifting Cylinder	กระบอกยก						
6.5	Tilting Cylinder	กระบอกเอียง						
6.6	Hydraulics Hose	ท่อส่งไฮดรอลิก						
6.7	Mast	เสา						
6.8	Roller Mast	โรลเลอร์เสา						
6.9	Chain	โซ่						
6.10	ชุดปิกนิกเสื้อตั้ม และ ระบบยกตั้ม							
7. General		OK	NG	Adj	OK	NG	Adj	REMARK
7.1	Mirror	กระจกมองหลัง						
7.2	Operator Seat	เบาะนั่ง						
7.3	Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์						

Used Tools.

[redacted]

IN IN out out out

IMKFVM12 Rev.00
วันที่เริ่มใช้ 2 ธ.ค. 56

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 1 ประจำวันที่ 17 / 07 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระยะห่างจีกะแกรง	110	/	/		
	2	ดินในฮอปเปอร์		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	6	สปริง		/	/		
Jaw Crusher 1	1	ขนาดปากจอร์	191-188-191	/	/		
	2	น็อตยึดรัดฟันปืน / แก้ม / ฟันตาย		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	เฟืองขอย		/	/		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	6	ลูกปืน		/	/		
	7	ลิ่ม / รองลิ่น / หมอนรัด		/	/		
	8	สปริงหางแมงป่อง		/	/		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด		/	/		
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระยะห่างจีกะแกรง	110	/	/		
	2	ดินในฮอปเปอร์		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	6	สปริง		/	/		
Jaw Crusher 2	1	ขนาดปากจอร์	192-193-191	/	/		
	2	น็อตยึดรัดฟันปืน / แก้ม / ฟันตาย		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	เฟืองขอย		/	/		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	6	ลูกปืน		/	/		
	7	ลิ่ม / รองลิ่น / หมอนรัด		/	/		
	8	สปริงหางแมงป่อง		/	/		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด		/	/		
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระยะห่างจีกะแกรง	190	/	/		
	2	ดินในฮอปเปอร์		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	6	สปริง		/	/		
Jaw Crusher 3	1	ขนาดปากจอร์	195-192-190	/	/		
	2	น็อตยึดรัดฟันปืน / แก้ม / ฟันตาย		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	เฟืองขอย		/	/		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	6	ลูกปืน		/	/		
	7	ลิ่ม / รองลิ่น / หมอนรัด		/	/		
	8	สปริงหางแมงป่อง		/	/		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด		/	/		
Vibrating Screen 1	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	45-50-15	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	7	สปริง		/	/		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 2 ประจำวันที่ 17 / 07 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ดินในถาด Feeder		/	/		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	3	สปริง		/	/		
Vibrating Screen 2	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	15	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		
Gyratory Crusher KG4513	1	ขนาดปาก	73	/	/		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกยางรอง		/	/		
	6	ระบบไฮดรอลิก		/	/		
	7	ระบบหล่อลื่น		/	/		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		/	/		
	9	ระบบระบายความร้อน		/	/		
Vibrating Screen 3	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	15 - 40	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		
Vibrating Screen 4	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	15 - 40	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		
Vibrating Screen 5	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	15 - 5	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 3 ประจำวันที่ 17 / 07 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	2	สปริง		/	/		
Gyratory Crusher 1445 DGHY	1	ขนาดปาก	40	/	/		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกยางรอง		/	/		
	6	ระบบไฮดรอลิก		/	/		
	7	ระบบหล่อลื่น		/	/		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		/	/		
	9	ระบบระบายความร้อน		/	/		
Impactor Breaker	1	ระยะห่างของปากบน-ปากล่าง	40 - 25	/	/		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / น็อตยึด		/	/		
	3	ฐานมอเตอร์ รอยแตกร้าว น็อตยึดฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม / ลิ่ม		/	/		
	5	น็อตฝาครอบลูกปืนหัวตัดอาระบี		/	/		
	6	น็อตแผ่นยึด Liner		/	/		
	7	น็อตฝาปิด-ปิด ทุกตัว		/	/		
	8	สภาพของค้อน Impactor		/	/		
Vibrating Screen 6	1	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	3	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	4	น็อต (ฝาครอบเบริ่ง / ประกับ / แค่น)		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

ลำดับ	เอกสารใบแจ้งซ่อม	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ

รายงานการตรวจเช็คสายสลิง Rope Pull Safety Switch ประจำวันที่ 17 / 07 / 66

เฟส	ลำดับ	ชื่อสายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
เฟส1	1	B1	/			
	2	B1/1	/			
	3	B2	/			
	4	B2/1	/			
	5	B3	/			
	6	B6	/			
	7	CV8	/			
เฟส2	8	CV16	/			
	9	CV9	/			
	10	CV10	/			
	11	CV13	/			
	12	CV14	/			
	13	B12	/			
	14	B13	/			
	15	B18	/			
	16	B20	/			
	17	B9	/			
	18	B11	/			
	19	B15	/			
	20	B17	/			
	21	B22	/			
	22	B16/1	/			
	23	B8	/			
	24	B16/1	/			
	25	B19	/			
เฟส3	26	CV1	/			
	27	CV2	/			
	28	CV3	/			
	29	CV4	/			
	30	CV5	/			
	31	CV6	/			
	32	CV7	/			
	33	B7	/			
	34	CV11	/			
	35	CV12	/			

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Thai Nippon Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 1 ประจำวันที่ 23 / 05 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระยะห่างจีทะแกรง	190	✓	✓		
	2	ดินโนธอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 1	1	ขนาดปากจอร์	187-189-192	✓	✓		
	2	น็อตยึดรัดฟันเป็น / แก้ม / ฟันคาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขยอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงทางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด		✓	✓		
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระยะห่างจีทะแกรง	110	✓	✓		
	2	ดินโนธอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 2	1	ขนาดปากจอร์	193-194-197	✓	✓		
	2	น็อตยึดรัดฟันเป็น / แก้ม / ฟันคาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขยอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงทางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด		✓	✓		
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระยะห่างจีทะแกรง	110	✓	✓		
	2	ดินโนธอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 3	1	ขนาดปากจอร์	183-184-185	✓	✓		
	2	น็อตยึดรัดฟันเป็น / แก้ม / ฟันคาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขยอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงทางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด		✓	✓		
Vibrating Screen 1	1	ขนาดตาตะแกรง (ไม่จากบนลงล่าง)	40-50-41	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Thai Nippon Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 2 ประจำวันที่ 23 / 05 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ดินโนถาด Feeder		✓	✓		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	3	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 2	1	ขนาดตาตะแกรง (ไม่จากบนลงล่าง)	89-95	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Gyratory Crusher KG4513	1	ขนาดปาก	43	✓	✓		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกยางรอง		✓	✓		
	6	ระบบไฮดรอลิค		✓	✓		
	7	ระบบหล่อลื่น		✓	✓		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		✓	✓		
	9	ระบบระบายความร้อน		✓	✓		
Vibrating Screen 3	1	ขนาดตาตะแกรง (ไม่จากบนลงล่าง)	65-69	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 4	1	ขนาดตาตะแกรง (ไม่จากบนลงล่าง)	65-75	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 5	1	ขนาดตาตะแกรง (ไม่จากบนลงล่าง)	13-4	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Thai Nippon Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 3 ประจำวันที่ 23 / 05 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	2	สปริง		✓	✓		
Gyratory Crusher 1445 DGHY	1	ขนาดปาก	110	✓	✓		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกยางรอง		✓	✓		
	6	ระบบไฮดรอลิค		✓	✓		
	7	ระบบหล่อลื่น		✓	✓		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		✓	✓		
	9	ระบบระบายความร้อน		✓	✓		
Impactor Breaker	1	ระยะห่างของปากบน-ปากล่าง	40-45	✓	✓		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / น็อตยึด		✓	✓		
	3	ฐานมอเตอร์ รอยแตกร้าว น็อตยึดฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม / ลิ่ม		✓	✓		
	5	น็อตฝาครอบลูกปืน/หัวอัดจาระบี		✓	✓		
	6	น็อตแผ่นยึด Liner		✓	✓		
	7	น็อตฝาปิด-เปิด ทุกตัว		✓	✓		
	8	สภาพของค้อน Impactor		✓	✓		
Vibrating Screen 6	1	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	3	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	4	น็อต (ฝาครอบแบริ่ง / ประกับ / แค้น)		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แค้นถ่วง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

ลำดับ	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ

Thai Nippon Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คสายดึง Rope Pull Safety Switch ประจำวันที่ 23 / 05 / 66

เฟส	ลำดับ	ชื่อสายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
เฟส1	1	B1	✓			
	2	B1/1	✓			
	3	B2	✓			
	4	B2/1	✓			
	5	B3	✓			
	6	B6	✓			
	7	CV8	✓			
เฟส2	8	CV16	✓			
	9	CV9	✓			
	10	CV10	✓			
	11	CV13	✓			
	12	CV14	✓			
	13	B12	✓			
	14	B13	✓			
	15	B18	✓			
	16	B20	✓			
	17	B9	✓			
	18	B11	✓			
	19	B15	✓			
	20	B17	✓			
	21	B22	✓			
	22	B16/1	✓			
	23	B8	✓			
	24	B16/1	✓			
	25	B19	✓			
เฟส3	26	CV1	✓			
	27	CV2	✓			
	28	CV3	✓			
	29	CV4	✓			
	30	CV5	✓			
	31	CV6	✓			
	32	CV7	✓			
	33	B7	✓			
	34	CV11	✓			
	35	CV12	✓			

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Hanoi Cement CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 1 ประจำวันที่ 30 / 09 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระยะห่างซี่ตะแกรง	100				
	2	ดินไนลอนปูเปอร์					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	6	สปริง					
Jaw Crusher 1	1	ขนาดปากจอร์	178-180-178				
	2	น็อตยึดวัสดุทันเป็น / แท่ม / ทันคาย					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	เฟืองขยอย					
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	6	ลูกปืน					
	7	ลิ่น / รองลิ่น / หมอนรัด					
	8	สปริงหางแมงป่อง					
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด					
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระยะห่างซี่ตะแกรง	110				
	2	ดินไนลอนปูเปอร์					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	6	สปริง					
Jaw Crusher 2	1	ขนาดปากจอร์	180-181-180				
	2	น็อตยึดวัสดุทันเป็น / แท่ม / ทันคาย					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	เฟืองขยอย					
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	6	ลูกปืน					
	7	ลิ่น / รองลิ่น / หมอนรัด					
	8	สปริงหางแมงป่อง					
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด					
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระยะห่างซี่ตะแกรง	110				
	2	ดินไนลอนปูเปอร์					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	6	สปริง					
Jaw Crusher 3	1	ขนาดปากจอร์	175-174-176				
	2	น็อตยึดวัสดุทันเป็น / แท่ม / ทันคาย					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	เฟืองขยอย					
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	6	ลูกปืน					
	7	ลิ่น / รองลิ่น / หมอนรัด					
	8	สปริงหางแมงป่อง					
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดรู้ด					
Vibrating Screen 1	1	ขนาดตะแกรง (ร่องจากบนลงล่าง)	40-50-41				
	2	ดินปิดรูตะแกรง					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	คาน / แผ่นตะแกรง					
	6	ลูกปืน / แผ่นตะแกรง					
	7	สปริง					

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Hanoi Cement CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 2 ประจำวันที่ 30 / 09 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ดินไนลอน Feeder					
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	3	สปริง					
Vibrating Screen 2	1	ขนาดตาตะแกรง (ร่องจากบนลงล่าง)	90-95				
	2	ดินปิดรูตะแกรง					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	คาน / แผ่นตะแกรง					
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	7	สปริง					
Gyratory Crusher KG4513	1	ขนาดปาก	43				
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	ลูกยางรอง					
	6	ระบบไฮดรอลิก					
	7	ระบบหล่อลื่น					
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล					
	9	ระบบระบายความร้อน					
Vibrating Screen 3	1	ขนาดตาตะแกรง (ร่องจากบนลงล่าง)	95-45				
	2	ดินปิดรูตะแกรง					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	คาน / แผ่นตะแกรง					
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	7	สปริง					
Vibrating Screen 4	1	ขนาดตาตะแกรง (ร่องจากบนลงล่าง)	95-45				
	2	ดินปิดรูตะแกรง					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	คาน / แผ่นตะแกรง					
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	7	สปริง					
Vibrating Screen 5	1	ขนาดตาตะแกรง (ร่องจากบนลงล่าง)	13-8				
	2	ดินปิดรูตะแกรง					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	คาน / แผ่นตะแกรง					
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	7	สปริง					

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Hanoi Cement CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 3 ประจำวันที่ 30 / 09 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	2	สปริง					
Gyratory Crusher 1445 DGHY	1	ขนาดปาก	40				
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล					
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	5	ลูกยางรอง					
	6	ระบบไฮดรอลิก					
	7	ระบบหล่อลื่น					
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล					
	9	ระบบระบายความร้อน					
Impactor Breaker	1	ระยะห่างของปากบน-ปากล่าง	40-25				
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / น็อตยึด					
	3	ฐานมอเตอร์ รอยแตกร้าว น็อตยึดฐาน					
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม / ลิ่ม					
	5	น็อตฝาครอบลูกปืนหัวตัดจาระบี					
	6	น็อตแต่นยึด Liner					
	7	น็อตฝาเปิด-ปิด ทุกตัว					
	8	สภาพของค้อน Impactor					
Vibrating Screen 6	1	ดินปิดรูตะแกรง					
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	3	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม					
	4	น็อต (ตำหรอบแบริ่ง / ประกับ / แผ่น)					
	5	คาน / แผ่นตะแกรง					
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง					
	7	สปริง					

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

ลำดับ	เอกสารใบแจ้งซ่อม	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ

Hanoi Cement CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คสายสลิง Rope Pull Safety Switch ประจำวันที่ 30 / 09 / 66

เฟส	ลำดับ	ชื่อสายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
เฟส1	1	B1	✓			
	2	B1/1	✓			
	3	B2	✓			
	4	B2/1	✓			
	5	B3	✓			
	6	B6	✓			
	7	CV8	✓			
เฟส2	8	CV16	✓			
	9	CV9	✓			
	10	CV10	✓			
	11	CV13	✓			
	12	CV14	✓			
	13	B12	✓			
	14	B13	✓			
	15	B18	✓			
	16	B20	✓			
	17	B9	✓			
	18	B11	✓			
	19	B15	✓			
	20	B17	✓			
	21	B22	✓			
	22	B16/1	✓			
	23	B8	✓			
	24	B16/1	✓			
	25	B19	✓			
เฟส3	26	CV1	✓			
	27	CV2	✓			
	28	CV3	✓			
	29	CV4	✓			
	30	CV5	✓			
	31	CV6	✓			
	32	CV7	✓			
	33	B7	✓			
	34	CV11	✓			
	35	CV12	✓			

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 1 ประจำวันที่ 19 / 10 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระยะห่างจิตะแกรง	100	/	/		
	2	ดินในฮอปเปอร์		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	6	สปริง		/	/		
Jaw Crusher 1	1	ขนาดปากจอร์	101-103-107	/	/		
	2	น็อตยึดรัดฟันปืน / แก้ม / ฟันคาย		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	เฟืองเอย		/	/		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	6	ลูกปืน		/	/		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		/	/		
	8	สปริงหางแมงป่อง		/	/		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดขู่ด		/	/		
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระยะห่างจิตะแกรง	110	/	/		
	2	ดินในฮอปเปอร์		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	6	สปริง		/	/		
Jaw Crusher 2	1	ขนาดปากจอร์		/	/		
	2	น็อตยึดรัดฟันปืน / แก้ม / ฟันคาย		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	เฟืองเอย		/	/		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	6	ลูกปืน		/	/		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		/	/		
	8	สปริงหางแมงป่อง		/	/		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดขู่ด		/	/		
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระยะห่างจิตะแกรง	110	/	/		
	2	ดินในฮอปเปอร์		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	6	สปริง		/	/		
Jaw Crusher 3	1	ขนาดปากจอร์	165-170-16	/	/		
	2	น็อตยึดรัดฟันปืน / แก้ม / ฟันคาย		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	เฟืองเอย		/	/		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	6	ลูกปืน		/	/		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		/	/		
	8	สปริงหางแมงป่อง		/	/		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดขู่ด		/	/		
Vibrating Screen 1	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	40-50-11	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	7	สปริง		/	/		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ
[redacted]

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 2 ประจำวันที่ 19 / 10 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ดินในถาด Feeder		/	/		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	3	สปริง		/	/		
Vibrating Screen 2	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	90-05	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		
Gyratory Crusher KG4513	1	ขนาดปาก	70	/	/		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกยางรอง		/	/		
	6	ระบบไฮดรอลิก		/	/		
	7	ระบบหล่อลื่น		/	/		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		/	/		
	9	ระบบระบายความร้อน		/	/		
Vibrating Screen 3	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	65-45	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		
Vibrating Screen 4	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	65-45	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		
Vibrating Screen 5	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	13-8	/	/		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ
[redacted]

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 3 ประจำวันที่ 19 / 10 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	2	สปริง		/	/		
Gyratory Crusher 1445 DGHY	1	ขนาดปาก	40	/	/		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		/	/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	5	ลูกยางรอง		/	/		
	6	ระบบไฮดรอลิก		/	/		
	7	ระบบหล่อลื่น		/	/		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		/	/		
	9	ระบบระบายความร้อน		/	/		
Impactor Breaker	1	ระยะห่างของปากบน-ปากล่าง	40-35	/	/		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / น็อตยึด		/	/		
	3	ฐานมอเตอร์ รอยแตกร้าว น็อตยึดฐาน		/	/		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม / ลิ่ม		/	/		
	5	น็อตฝาครอบลูกปืน/หัวอัดจาระบี		/	/		
	6	น็อตแผ่นยึด Liner		/	/		
	7	น็อตฝาปิด-ปิด ทุกตัว		/	/		
	8	สภาพของชิ้นส่วน Impactor		/	/		
Vibrating Screen 6	1	ดินปิดรูตะแกรง		/	/		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	/		
	3	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		/	/		
	4	น็อต (ตำครอบแบริ่ง / ประกับ / แผ่น)		/	/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/	/		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		/	/		
	7	สปริง		/	/		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ
[redacted]

ลำดับ	เฉพาะในแจ้งซ่อม	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ

รายงานการตรวจเช็คสายสลิง Rope Pull Safety Switch ประจำวันที่ 19 / 10 / 66

เฟส	ลำดับ	ชื่อสายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
เฟส1	1	B1	/			
	2	B1/1	/			
	3	B2	/			
	4	B2/1	/			
	5	B3	/			
	6	B6	/			
	7	CV8	/			
เฟส2	8	CV16	/			
	9	CV9	/			
	10	CV10	/			
	11	CV13	/			
	12	CV14	/			
	13	B12	/			
	14	B13	/			
	15	B18	/			
	16	B20	/			
	17	B9	/			
	18	B11	/			
	19	B15	/			
	20	B17	/			
	21	B22	/			
	22	B16/1	/			
	23	B8	/			
	24	B16/1	/			
	25	B19	/			
เฟส3	26	CV1	/			
	27	CV2	/			
	28	CV3	/			
	29	CV4	/			
	30	CV5	/			
	31	CV6	/			
	32	CV7	/			
	33	B7	/			
	34	CV11	/			
	35	CV12	/			

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ
[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 1 ประจำวันที่ 17 / 11 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระยะห่างซี่ตะแกรง	100	✓	✓		
	2	ดินในฮอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 1	1	ขนาดปากจอร์	183-185-183	✓	✓		
	2	น็อตยึดรัดฟันปั้น / แก้ม / ฟันตาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขยอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงหางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดขู็ด		✓	✓		
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระยะห่างซี่ตะแกรง	110	✓	✓		
	2	ดินในฮอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 2	1	ขนาดปากจอร์	179-178-174	✓	✓		
	2	น็อตยึดรัดฟันปั้น / แก้ม / ฟันตาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขยอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงหางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดขู็ด		✓	✓		
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระยะห่างซี่ตะแกรง	110	✓	✓		
	2	ดินในฮอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 3	1	ขนาดปากจอร์	183-185-185	✓	✓		
	2	น็อตยึดรัดฟันปั้น / แก้ม / ฟันตาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขยอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่ม / รองลิ่ม / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงหางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อตยึดฐาน / ยึดขู็ด		✓	✓		
Vibrating Screen 1	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	40-32-16	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ตาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 2 ประจำวันที่ 17 / 11 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ดินในถาด Feeder		✓	✓		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	3	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 2	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	90-95	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ตาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Gyratory Crusher KG4513	1	ขนาดปาก	43	✓	✓		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกยางรอง		✓	✓		
	6	ระบบไฮดรอลิก		✓	✓		
	7	ระบบหล่อลื่น		✓	✓		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		✓	✓		
	9	ระบบระบายความร้อน		✓	✓		
Vibrating Screen 3	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	95-95	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ตาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 4	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	95-95	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ตาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 5	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	13-8	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ตาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 3 ประจำวันที่ 17 / 11 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	2	สปริง		✓	✓		
Gyratory Crusher 1445 DGHY	1	ขนาดปาก	40	✓	✓		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกยางรอง		✓	✓		
	6	ระบบไฮดรอลิก		✓	✓		
	7	ระบบหล่อลื่น		✓	✓		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		✓	✓		
	9	ระบบระบายความร้อน		✓	✓		
Impactor Breaker	1	ระยะห่างของปากบน-ปากล่าง	40-25	✓	✓		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / น็อตยึด		✓	✓		
	3	ฐานมอเตอร์ รอยแตกร้าว น็อตยึดฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม / ลิ่ม		✓	✓		
	5	น็อตฝาครอบลูกปืน/หัวอัดจาระบี		✓	✓		
	6	น็อตแผ่นยึด Liner		✓	✓		
	7	น็อตฝาปิด-ปิด ทุกตัว		✓	✓		
	8	สภาพของก้อน Impactor		✓	✓		
Vibrating Screen 6	1	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	3	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	4	น็อต (ฝาครอบแบริ่ง / ประกับ / แผ่น)		✓	✓		
	5	ตาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นอ่าง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

ลำดับ	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คสายสลิง Rope Pull Safety Switch ประจำวันที่ 17 / 11 / 66

เฟส	ลำดับ	ชื่อสายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
เฟส1	1	B1	✓			
	2	B1/1	✓			
	3	B2	✓			
	4	B2/1	✓			
	5	B3	✓			
	6	B6	✓			
	7	CV8	✓			
เฟส2	8	CV16	✓			
	9	CV9	✓			
	10	CV10	✓			
	11	CV13	✓			
	12	CV14	✓			
	13	B12	✓			
	14	B13	✓			
	15	B18	✓			
	16	B20	✓			
	17	B9	✓			
	18	B11	✓			
	19	B15	✓			
	20	B17	✓			
	21	B22	✓			
	22	B16/1	✓			
	23	B8	✓			
	24	B16/1	✓			
	25	B19	✓			
เฟส3	26	CV1	✓			
	27	CV2	✓			
	28	CV3	✓			
	29	CV4	✓			
	30	CV5	✓			
	31	CV6	✓			
	32	CV7	✓			
	33	B7	✓			
	34	CV11	✓			
	35	CV12	✓			

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 1 ประจำวันที่ 04 / 12 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระยะห่างซิกแกรง	100	✓	✓		
	2	ดินในฮอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 1	1	ขนาดปากซอร์	180-182-190	✓	✓		
	2	น็อคดีสรัดฟันเป็น / แท้ม / ฟันตาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่น / รองลิ่น / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงทางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อคดีฐาน / ยึดขู่ด		✓	✓		
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระยะห่างซิกแกรง	110	✓	✓		
	2	ดินในฮอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 2	1	ขนาดปากซอร์		✓	✓		
	2	น็อคดีสรัดฟันเป็น / แท้ม / ฟันตาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่น / รองลิ่น / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงทางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อคดีฐาน / ยึดขู่ด		✓	✓		
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระยะห่างซิกแกรง	110	✓	✓		
	2	ดินในฮอปเปอร์		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓	✓		
	6	สปริง		✓	✓		
Jaw Crusher 3	1	ขนาดปากซอร์	178-182-188	✓	✓		
	2	น็อคดีสรัดฟันเป็น / แท้ม / ฟันตาย		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	เฟืองขอย		✓	✓		
	5	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	6	ลูกปืน		✓	✓		
	7	ลิ่น / รองลิ่น / หมอนรัด		✓	✓		
	8	สปริงทางแมงป่อง		✓	✓		
	9	น็อคดีฐาน / ยึดขู่ด		✓	✓		
Vibrating Screen 1	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	80-50-1	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 2 ประจำวันที่ 04 / 12 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ดินในถาด Feeder		✓	✓		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	3	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 2	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	80-85	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Gyratory Crusher KG4513	1	ขนาดปาก	173	✓	✓		
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	ลูกยางรอง		✓	✓		
	6	ระบบไฮดรอลิก		✓	✓		
	7	ระบบหล่อลื่น		✓	✓		
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		✓	✓		
	9	ระบบระบายความร้อน		✓	✓		
Vibrating Screen 3	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	85-45	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 4	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	45-45	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		
Vibrating Screen 5	1	ขนาดตาตะแกรง (เรียงจากบนลงล่าง)	13-8	✓	✓		
	2	ดินปิดรูตะแกรง		✓	✓		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓	✓		
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓	✓		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓	✓		
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓	✓		
	7	สปริง		✓	✓		

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรเฟส 3 ประจำวันที่ 04 / 12 / 66

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด 3 ค่า (มม.)	กะเช้า	กะบ่าย	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓			
	2	สปริง		✓			
Gyratory Crusher 1445 DGHY	1	ขนาดปาก	40	✓			
	2	รอยแตกร้าวของแมนเทิล		✓			
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓			
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓			
	5	ลูกยางรอง		✓			
	6	ระบบไฮดรอลิก		✓			
	7	ระบบหล่อลื่น		✓			
	8	ท่อน้ำมัน ข้อต่อ ซีล		✓			
	9	ระบบระบายความร้อน		✓			
Impactor Breaker	1	ระยะห่างของปากบน-ปากล่าง	40-75	✓			
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / น็อคยึด		✓			
	3	ฐานมอเตอร์ รอยแตกร้าว น็อคยึดฐาน		✓			
	4	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม / ลิ่ม		✓			
	5	น็อตฝาครอบลูกปืนหัวตัดจาระบี		✓			
	6	น็อตแผ่นยึด Liner		✓			
	7	น็อตฝาปิด-ปิด ทุกตัว		✓			
	8	สภาพของท้อน Impactor		✓			
Vibrating Screen 6	1	ดินปิดรูตะแกรง		✓			
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓			
	3	สายพาน V-Belt / มู่เล่ขับ - ตาม		✓			
	4	น็อต (ฝาครอบเบริ่ง / ประกับ / แค้น)		✓			
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓			
	6	ลูกปืน / แผ่นถ่วง		✓			
	7	สปริง		✓			

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

ลำดับ	เอกสารใบแจ้งซ่อม	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ

Human Chemical CHEMEMAN

รายงานการตรวจเช็คสายสลิง Rope Pull Safety Switch ประจำวันที่ 04 / 12 / 66

เฟส	ลำดับ	ชื่อสายพาน	ปกติ	ไม่ปกติ	รายการแจ้งซ่อม	หมายเหตุ
เฟส1	1	B1	✓			
	2	B1/1	✓			
	3	B2	✓			
	4	B2/1	✓			
	5	B3	✓			
	6	B6	✓			
	7	CV8	✓			
เฟส2	8	CV16	✓			
	9	CV9	✓			
	10	CV10	✓			
	11	CV13	✓			
	12	CV14	✓			
	13	B12	✓			
	14	B13	✓			
	15	B18	✓			
	16	B20	✓			
	17	B9	✓			
	18	B11	✓			
	19	B15	✓			
	20	B17	✓			
	21	B22	✓			
	22	B16/1	✓			
	23	B8	✓			
	24	B16/1	✓			
	25	B19	✓			
เฟส3	26	CV1	✓			
	27	CV2	✓			
	28	CV3	✓			
	29	CV4	✓			
	30	CV5	✓			
	31	CV6	✓			
	32	CV7	✓			
	33	B7	✓			
	34	CV11	✓			
	35	CV12	✓			

หมายเหตุ
☑ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

[redacted]

รายงานการตรวจเช็ค Bag Filter

Human Chemical CHEMEMAN

ตารางตรวจเช็คระบบกำจัดฝุ่น โรงแต่งแร่ทับกวาง
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)
วันที่ตรวจเช็ค 17 / 7 / 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม	เลขมิเตอร์หลังหยุด	รวม
เฟส 2 (hr.)	074899	075045	14.6
เฟส 2 (kWh)	- - - - - -	- - - - - -	-
เฟส 3 (kWh)	252087	252761	1.4
น้ำ	024600	024639	39

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันตาแมวของปั๊มลม	อยู่ระดับกึ่งกลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊มลม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำออกจากถังลม	N/A	/		
5	การเป่าฝุ่นในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส2) ☐ ถ่าย ☑ ไม่ถ่าย ปริมาณ ..... ตัน
การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส3) ☐ ถ่าย ☑ ไม่ถ่าย ปริมาณ ..... ตัน

เวลา	ความดันต่างระดับน้ำ		ความดันที่ปั๊มลม		ค่ากระแสไฟฟ้า Bag filter		ปล่องระบายอากาศ	การยิงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0 - 6		7.0 - 8.0		ไม่เกิน 380		ไม่มีฝุ่นออกปล่อง	ทำงานครบทุกหัว
หน่วย	นิ้ว-น้ำ		Kg/Cm2		Amp.		ปกติ/ไม่ปกติ	ปกติ/ไม่ปกติ
Bagfilter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2/เฟส3	เฟส2/เฟส3
5.00	-	-	-	-	-	-	-	-
6.00	0.2	-	6.6	-	380	-	/	/
7.00	0.4	0.2	6.6	6.6	380	380	/	/
8.00	0.6	0.6	6.6	6.6	380	380	/	/
9.00	0.8	0.6	6.6	6.6	380	380	/	/
10.00	1.0	-	6.6	-	380	-	/	/
11.00	1.2	-	6.6	-	380	-	/	/
12.00	1.4	-	6.6	-	380	-	/	/
13.00	1.6	-	6.6	-	380	-	/	/
14.00	1.8	-	6.6	-	380	-	/	/
15.00	2.0	-	6.6	-	380	-	/	/
16.00	2.2	0.6	6.6	6.6	380	380	/	/
17.00	1.8	1.0	6.6	6.6	380	380	/	/
18.00	1.6	1.2	6.6	6.6	380	380	/	/
19.00	1.8	1.4	6.6	6.6	380	380	/	/
20.00	2.0	-	6.6	-	380	-	/	/
21.00	-	-	-	-	-	-	-	-

การแจ้งซ่อม [redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

ตารางตรวจเช็คระบบกำจัดฝุ่น โรงแต่งแร่ทับกวาง
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)
วันที่ตรวจเช็ค 23 / 08 / 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม	เลขมิเตอร์หลังหยุด	รวม
เฟส 2 (hr.)	074819	078507	14.8
เฟส 2 (kWh)	- - - - - -	- - - - - -	-
เฟส 3 (kWh)	255651	256621	1.9
น้ำ	025449.4	025543.9	94.5

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันตาแมวของปั๊มลม	อยู่ระดับกึ่งกลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊มลม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำออกจากถังลม	N/A	/		
5	การเป่าฝุ่นในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส2) ☐ ถ่าย ☑ ไม่ถ่าย ปริมาณ - ตัน
การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส3) ☐ ถ่าย ☑ ไม่ถ่าย ปริมาณ - ตัน

เวลา	ความดันต่างระดับน้ำ		ความดันที่ปั๊มลม		ค่ากระแสไฟฟ้า Bag filter		ปล่องระบายอากาศ	การยิงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0 - 6		7.0 - 8.0		ไม่เกิน 380		ไม่มีฝุ่นออกปล่อง	ทำงานครบทุกหัว
หน่วย	นิ้ว-น้ำ		Kg/Cm2		Amp.		ปกติ/ไม่ปกติ	ปกติ/ไม่ปกติ
Bagfilter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2/เฟส3	เฟส2/เฟส3
5.00	-	-	-	-	-	-	-	-
6.00	3.6	2.6	6.6	6.6	16.46	-	/	/
7.00	3.8	2.8	6.6	6.6	16.59	-	/	/
8.00	4.0	3.0	6.6	6.6	16.45	-	/	/
9.00	4.4	2.6	6.6	6.6	16.60	-	/	/
10.00	4.0	3.0	6.6	6.6	16.45	-	/	/
11.00	3.8	3.0	6.6	6.6	16.44	-	/	/
12.00	3.4	2.9	6.6	6.6	16.67	เสีย	/	/
13.00	4.8	<	6.6	-	16.88	-	/	/
14.00	4.8	<	6.6	-	16.47	-	/	/
15.00	4.8	-	6.6	-	16.98	-	/	/
16.00	4.8	-	6.6	-	15.91	-	/	/
17.00	4.8	-	6.6	-	15.90	-	/	/
18.00	5.0	-	6.6	-	15.82	-	/	/
19.00	5.0	-	6.6	-	16.67	-	/	/
20.00	5.0	-	6.6	-	16.84	-	/	/
21.00	-	-	-	-	-	-	-	-

ก [redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

ตารางตรวจเช็คระบบกำจัดฝุ่น โรงแต่งแร่ทับกวาง
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)
วันที่ตรวจเช็ค 30 / 09 / 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม	เลขมิเตอร์หลังหยุด	รวม
เฟส 2 (hr.)	081047	082151	11.7
เฟส 2 (kWh)	- - - - - -	- - - - - -	-
เฟส 3 (kWh)	260903	262509	1.6
น้ำ	026463	029265	23.2

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันตาแมวของปั๊มลม	อยู่ระดับกึ่งกลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊มลม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำออกจากถังลม	N/A	/		
5	การเป่าฝุ่นในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส2) ☐ ถ่าย ☑ ไม่ถ่าย ปริมาณ - ตัน
การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส3) ☐ ถ่าย ☑ ไม่ถ่าย ปริมาณ - ตัน

เวลา	ความดันต่างระดับน้ำ		ความดันที่ปั๊มลม		ค่ากระแสไฟฟ้า Bag filter		ปล่องระบายอากาศ	การยิงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0 - 6		7.0 - 8.0		ไม่เกิน 380		ไม่มีฝุ่นออกปล่อง	ทำงานครบทุกหัว
หน่วย	นิ้ว-น้ำ		Kg/Cm2		Amp.		ปกติ/ไม่ปกติ	ปกติ/ไม่ปกติ
Bagfilter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2/เฟส3	เฟส2/เฟส3
5.00	-	-	-	-	-	-	-	-
6.00	-	-	-	-	-	-	-	-
7.00	-	-	-	-	-	-	-	-
8.00	-	4.2	-	6.6	-	เสีย	/	/
9.00	-	4.5	-	6.6	-	เสีย	/	/
10.00	3.1	4.8	6.6	6.6	16.02	เสีย	/	/
11.00	3.4	5.0	6.6	6.6	16.08	เสีย	/	/
12.00	2.8	-	6.6	-	16.39	-	/	/
13.00	4.0	6.2	6.6	6.6	16.05	เสีย	/	/
14.00	4.6	6.4	6.6	6.6	16.44	เสีย	/	/
15.00	5.0	-	6.6	-	16.34	-	/	/
16.00	5.0	-	6.6	-	16.19	-	/	/
17.00	5.0	-	6.6	-	16.91	-	/	/
18.00	4.9	-	6.6	-	16.11	-	/	/
19.00	5.0	-	6.6	-	16.29	-	/	/
20.00	5.0	-	6.6	-	16.54	-	/	/
21.00	-	-	-	-	-	-	-	-

การแจ้งซ่อม [redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

ตารางตรวจเช็คระบบกำจัดฝุ่น โรงแต่งแร่ทับกวาง
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)
วันที่ตรวจเช็ค 19 / 10 / 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม	เลขมิเตอร์หลังหยุด	รวม
เฟส 2 (hr.)	084072	084192	12
เฟส 2 (kWh)	- - - - - -	- - - - - -	-
เฟส 3 (kWh)	262862	262868	0.6
น้ำ	027176.5	027276.6	61.1

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันตาแมวของปั๊มลม	อยู่ระดับกึ่งกลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊มลม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำออกจากถังลม	N/A	/		
5	การเป่าฝุ่นในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส2) ☑ ถ่าย ☐ ไม่ถ่าย ปริมาณ 682 ตัน
การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส3) ☐ ถ่าย ☑ ไม่ถ่าย ปริมาณ - ตัน

เวลา	ความดันต่างระดับน้ำ		ความดันที่ปั๊มลม		ค่ากระแสไฟฟ้า Bag filter		ปล่องระบายอากาศ	การยิงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0.1-6.9		5.0 - 8.0		ไม่เกิน 380		ไม่มีฝุ่นออกปล่อง	ทำงานครบทุกหัว
หน่วย	นิ้ว-น้ำ		Kg/Cm2		Amp.		ปกติ/ไม่ปกติ	ปกติ/ไม่ปกติ
Bagfilter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2/เฟส3	เฟส2/เฟส3
5.00	-	-	-	-	-	-	-	-
6.00	5.0	-	6.6	-	16.98	-	/	/
7.00	5.0	0.2	6.6	6.6	16.78	-	/	/
8.00	5.0	0.4	6.6	6.6	16.65	-	/	/
9.00	5.0	0.4	6.6	6.6	16.49	-	/	/
10.00	5.0	-	6.6	-	16.29	-	/	/
11.00	5.0	-	6.6	-	16.10	-	/	/
12.00	5.0	-	6.6	-	16.05	-	/	/
13.00	5.0	-	6.6	-	15.98	-	/	/
14.00	5.0	-	6.6	-	15.89	-	/	/
15.00	-	-	-	-	-	-	-	-
16.00	5.0	-	6.6	-	15.62	-	/	/
17.00	-	-	-	-	-	-	-	-
18.00	-	-	-	-	-	-	-	-
19.00	5.0	-	6.6	-	16.61	-	/	/
20.00	5.0	-	6.6	-	16.52	-	/	/
21.00	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : .....

[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

ตารางตรวจเช็คระบบกำจัดฝุ่น โรงแต่งแร่ทับกวาง

บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค 17 / 11 / 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม							เลขมิเตอร์หลังหยุด							รวม
เฟส 2 (hr.)	0	8	6	5	4	.8	-	0	8	6	9	6	.1	-	11.3
เฟส 2 (kWh)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
เฟส 3 (kWh)	2	6	6	0	.1	-	-	2	6	6	0	9	-	-	0.8
น้ำ	0	2	4	4	5	3.5	0	2	8	5	3	0	.6		22.1

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันดาแมวของปั๊มลม	อยู่ระดับกึ่งกลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊มลม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำออกจากถังลม	N/A	/		
5	การเป่าฝุ่นในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส2) [/] ถ่าย [ ] ไม่ถ่าย ปริมาณ 2.60 ตัน

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส3) [ ] ถ่าย [/] ไม่ถ่าย ปริมาณ - ตัน

เวลา	ความดันต่างระดับน้ำ		ความดันที่ปั๊มลม		ค่ากระแสไฟฟ้า Bag filter		ปล่องระบายอากาศ	การยิงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0.1-6.9		5.0 - 8.0		ไม่เกิน 380		ไม่มีฝุ่นออกปล่อง	ทำงานครบทุกหัว
หน่วย	นิ้ว-น้ำ		Kg/Cm2		Amp.		ปกติ/ไม่ปกติ	ปกติ/ไม่ปกติ
Bagfilter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2/เฟส3	เฟส2/เฟส3
5.00	-	-	-	-	-	-	-	-
6.00	-	-	-	-	-	-	-	-
7.00	-	-	-	-	-	-	-	-
8.00	-	-	-	-	-	-	-	-
9.00	0.4	0.4	6.6	6.6	15.21	-	/	/
10.00	0.6	0.6	6.6	6.6	15.59	-	/	/
11.00	0.6	0.6	6.6	6.6	16.09	-	/	/
12.00	1.0	1.0	6.6	6.6	16.04	-	/	/
13.00	1.2	-	6.6	-	15.98	-	/	/
14.00	1.4	-	6.6	-	15.60	-	/	/
15.00	1.6	-	6.6	-	15.58	-	/	/
16.00	1.8	-	6.6	-	16.61	-	/	/
17.00	-	-	-	-	-	-	-	-
18.00	2.0	-	6.6	-	16.57	-	/	/
19.00	-	-	-	-	-	-	-	-
20.00	2.0	-	6.6	-	16.61	-	/	/
21.00	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : .....

[redacted]

Human Chemical CHEMEMAN

ตารางตรวจเช็คระบบกำจัดฝุ่น โรงแต่งแร่ทับกวาง

บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค 19 / 12 / 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม							เลขมิเตอร์หลังหยุด							รวม
เฟส 2 (hr.)	0	8	8	1	3	.9	-	0	8	8	2	7	5		13.6
เฟส 2 (kWh)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-
เฟส 3 (kWh)	2	6	7	5	.0	-	-	2	6	7	6	.4	-	-	1.4
น้ำ	0	2	8	8	9	4	.8	0	2	8	9	4	0	9	46.1

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันดาแมวของปั๊มลม	อยู่ระดับกึ่งกลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊มลม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำออกจากถังลม	N/A	/		
5	การเป่าฝุ่นในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส2) [ ] ถ่าย [/] ไม่ถ่าย ปริมาณ 0 ตัน

การถ่ายฝุ่นออกจากถังเก็บ (เฟส3) [ ] ถ่าย [/] ไม่ถ่าย ปริมาณ 0 ตัน

เวลา	ความดันต่างระดับน้ำ		ความดันที่ปั๊มลม		ค่ากระแสไฟฟ้า Bag filter		ปล่องระบายอากาศ	การยิงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0.1-6.9		5.0 - 8.0		ไม่เกิน 380		ไม่มีฝุ่นออกปล่อง	ทำงานครบทุกหัว
หน่วย	นิ้ว-น้ำ		Kg/Cm2		Amp.		ปกติ/ไม่ปกติ	ปกติ/ไม่ปกติ
Bagfilter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2/เฟส3	เฟส2/เฟส3
5.00	-	-	-	-	-	-	-	-
6.00	-	-	-	-	-	-	-	-
7.00	2.0	0.2	6.6	6.6	15.67	-	/	/
8.00	2.2	0.4	6.6	6.6	15.60	-	/	/
9.00	2.4	0.6	6.6	6.6	15.98	-	/	/
10.00	2.6	0.6	6.6	6.6	15.82	-	/	/
11.00	2.8	0.6	6.6	6.6	16.01	-	/	/
12.00	3.0	0.6	6.6	6.6	16.42	-	/	/
13.00	3.0	-	6.6	-	15.98	-	/	/
14.00	-	-	-	-	-	-	-	-
15.00	2.4	-	6.6	-	15.42	-	/	/
16.00	2.6	-	6.6	-	15.61	-	/	/
17.00	2.8	-	6.6	-	15.99	-	/	/
18.00	-	-	-	-	-	-	-	-
19.00	2.6	-	6.6	-	15.24	-	/	/
20.00	2.6	-	6.6	-	15.36	-	/	/
21.00	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : .....

[redacted]

แผนตรวจสอบ Bag Filter TK ปี 2566

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี 2566

Dept. Section ซ่อมบำรุงเครื่องกล

Plant / Area โรงแต่งแร่ทับกวาง

Location Zone 01

| ลำดับที่ | รหัสเครื่องจักร | ชื่อเครื่องจักร | สถานที่ | SAP Equipment | มาตรฐานการทำงาน | กำหนดการบำรุงรักษา | | |

ภาคผนวก ข-6

มาตรการและข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถรับ-ส่งสินค้า

สำเนามาตรการและข้อปฏิบัติ
สำหรับพนักงานขับรถ-ส่งสินค้า

Human Chemical CHEMEMAN

บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)

เอกสารสนับสนุน

(SUPPORTING)

เรื่อง : มาตรการ และข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถรับ / ส่งสินค้า

หมายเลขเอกสาร : IMASSO01
ฉบับที่ : A
แก้ไขครั้งที่ : 01
วันที่เริ่มใช้ : 14 ธันวาคม 2563
จำนวนหน้า : 8

ผู้จัดเตรียม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
[redacted]	[redacted]	[redacted]
จป.วิชาชีพ	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย
7 ธันวาคม 2563	7 ธันวาคม 2563	7 ธันวาคม 2563

เอกสารควบคุม Controlled Document
เอกสารนี้จะต้องถูกเปลี่ยนแทนด้วยฉบับแก้ไขที่เป็นปัจจุบัน ห้ามจัดทำสำเนาโดยมิได้รับการอนุมัติ

มาตรการและข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถรับ / ส่งสินค้า

1. พขร. ทุกคน**ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการขับขี่ และได้รับใบอนุญาตจากฝ่ายความปลอดภัย ซึ่งมีอายุ 1 ปี** เมื่อครบกำหนดต้องเข้ารับการอบรมใหม่
2. **ห้าม**พนักงานขับรถ**สวมกางเกงขาสั้น รองเท้าแตะ เสื้อกล้าม** และ**ต้องสวมหมวกนิรภัยตลอดเวลาในพื้นที่โรงงาน** ต้องสวมหน้ากากป้องกันฝุ่นและใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในขณะที่ต้องสัมผัสฝุ่นหรือเสียงดัง
3. พขร. **ต้องตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ก่อนเข้ารับสินค้า และจะไม่อนุญาตให้เข้ารับสินค้าหากพบปริมาณแอลกอฮอล์มากกว่า 25 mg%**
4. **ไม่อนุญาตให้ผู้ติดตามเข้าไปภายในโรงงาน** ต้องรออยู่ภายนอก หรือ ในบริเวณที่จัดให้
5. การสูบบุหรี่**อนุญาตให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น**ซึ่งจะกำหนดป้ายสัญลักษณ์ไว้
6. **ห้ามทิ้งขยะบริเวณโรงงาน**รวมถึงพื้นที่ลานจอดรถบรรทุก **ให้ทิ้งในจุดทิ้งขยะที่กำหนดให้และทิ้งให้ถูกประเภท** โดยแบ่งเป็น 4 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล ขยะอันตราย และขยะเปียก
7. **ห้าม พขร.ขับรถ หรือเดินเข้าพื้นที่การทำงานของรถตักและรถแบคโฮในระยะ 20 เมตร** โดยไม่มีการสื่อสารและให้สัญญาณเตือนอย่างเพียงพอ
8. เมื่อ**พนักงานขับรถขนส่งลงจากรถต้องใช้อุปกรณ์หนุนล้อป้องกันรถไหลทุกครั้ง** และอุปกรณ์ต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่สามารถป้องกันรถขนส่งไหลขณะจอดได้ **อย่างน้อยต้องมีขนาด 15 cm x 25 cm x 15 cm (ตามภาพด้านล่าง)** หากไม่เหมาะสมจะไม่อนุญาตให้รับสินค้า
9. พขร. **จะต้องปฏิบัติตามกฎจราจร เครื่องหมายจราจรที่มีภายในโรงงาน** เช่น ป้ายห้ามเลี้ยว ทางม้าลาย ห้ามเข้าและสัญลักษณ์บนพื้น **อย่างเคร่งครัด**
10. ห้าม **พขร. นำสิ่งผิดกฎหมาย, เครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือ เสพสารเสพติดเข้าในพื้นที่โรงงาน โดยเด็ดขาด**
11. พขร. ที่ขับรถเข้ามารับ-ส่งสินค้าและกลับออกไป **ต้องไม่ขับรถโดยประมาทจนเป็นเหตุให้เกิดอันตรายแก่ผู้อื่น**
12. รถทุกคันต้อง**ทำความสะอาดกระบะเพื่อป้องกันสิ่งปนเปื้อนจากการขนส่งสินค้าประเภทอื่นก่อนเข้ารับสินค้าและห้ามเททิ้งหรือทำความสะอาดกระบะรถภายในโรงงานโดยเด็ดขาด**
13. พขร. ที่รับสินค้า **ต้องทราบ** ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันความเสียหายและอันตรายที่ได้รับจากการรับ-ส่งสินค้า
14. อัตราความเร็วรถที่ใช้ ในการเข้ามารับ-ส่งสินค้า ดังนี้

    14.1 โรงงานแก่งคอยและโรงแต่งแร่ทับกวาง

    14.1.1 ภายนอกตั้งแต่ถนนมิตรภาพ ถึง โรงแต่งแร่ทับกวาง จะต้องไม่เกิน 30 กม./ชม.

    14.1.2 ภายในบริเวณโรงงานจะต้องไม่เกิน 20 กม./ชม.

    14.2 โรงงานพระพุทธบาท

    14.2.1 ภายนอกตั้งแต่ถนนทางเข้าโรงงาน ถึง ลานจอดรถ จะต้องไม่เกิน 10 กม./ชม.

    14.2.3 ภายในบริเวณโรงงานจะต้องไม่เกิน 30 กม./ชม.

    14.3 โรงงานระยอง

    14.3.1 ภายในบริเวณโรงงานจะต้องไม่เกิน 30 กม./ชม.

เอกสารควบคุม Controlled Document
เอกสารนี้จะต้องถูกเปลี่ยนแทนด้วยฉบับแก้ไขที่เป็นปัจจุบัน ห้ามจัดทำสำเนาโดยมิได้รับการอนุมัติ

15. กรณี**น้ำหนักสินค้าบนรถบรรทุกมากเกินข้อกำหนดของทางราชการ จำเป็นต้องนำสินค้าออกที่กอง,ไซโลเดิม** หรือจุดที่บริษัทฯ กำหนดให้เท่านั้น
16. กรณี**น้ำหนักสินค้าบนรถบรรทุกน้อยกว่าข้อกำหนดของทางราชการ ไม่เกิน 300 กิโลกรัม** บริษัทฯ **ไม่อนุญาตให้รถวนกลับไปเติมสินค้าและกลับมาชั่งซ้ำอีก**
17. รถทุกคัน**ต้องตรวจความสมบูรณ์ของกระบะอุดรอยรั่ว (ถ้ามี), ปิดฝาท้ายกระบะให้เรียบร้อย** ก่อนคลุมผ้าใบเพื่อป้องกันสินค้าตกหล่นระหว่างทาง
18. รถทุกคันเมื่อชั่งน้ำหนักเรียบร้อยแล้ว **ต้องคลุมผ้าใบให้มิดชิดก่อนออกจากโรงงาน** กรณีสินค้าปูนไลม์ ต้อง ห้ามมิให้สินค้าสัมผัสน้ำ
19. รถทุกคัน**ก่อนออก**จากโรงแต่งแร่ทับกวาง, โรงงานแก่งคอย และโรงงานพระพุทธบาท **ต้องผ่านจุดล้างล้อทุกคัน**
20. รถทุกคัน**ห้ามทิ้งสินค้าระหว่างทาง** ถ้าพบเห็นจะทำการแจ้งเจ้าหน้าที่เพื่อดำเนินคดีต่อไป
21. ระยะเวลาในการรับ - ส่งสินค้า (โรงงานแก่งคอย, โรงแต่งแร่ทับกวาง)
    21.1 05.30 – 06.45 น. ปล่อยรถจากโรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับกวาง
        21.1.1ทั้งนี้ขอให้ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องได้ดูแล ติดตาม และรายงานผลกระทบ ในการทดลองปรับเวลาปล่อยรถใหม่นี้ด้วย ว่าสามารถระบายรถได้คล่องตัวขึ้น และ/หรือ มีผลกระทบกับชุมชนอย่างไร
        21.1.2ในกรณีที่เข้าฤดูหนาว อาจมีการปรับเวลาปล่อยรถ เพื่อให้เหมาะสมกับแสงสว่างยามเช้าเพื่อความปลอดภัยต่อไป
    21.2 **06.45 – 08.00 น. ห้ามวิ่งขนส่งระหว่างโรงแต่งแร่ทับกวางถึงโรงงานแก่งคอย**
    21.3 **08.00 – *15.15* น.** ปล่อยรถจากโรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับกวาง รับส่งสินค้าปกติ
    21.4 ***15.15 – 16.30 น.* ห้ามวิ่งขนส่งระหว่างโรงงานแก่งคอยถึงโรงแต่งแร่ทับกวาง**
    21.5 ***16.30 – 19.30 น.*** ปล่อยรถจากโรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับกวาง รับส่งสินค้าปกติ
    21.6 ตั้งแต่เวลา 18.30 น. จะหยุดรับคิวรถจากโรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับกวางกรณีมีงานส่งออก
    21.7 ตั้งแต่เวลา 19.30 น. จะหยุดรับคิวรถจากโรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับกวางกรณีมีการขนส่งปกติ ในกรณีที่มีรถบรรทุกตกค้างอยู่ในโรงงานแก่งคอยและโรงแต่งแร่ทับกวาง ทางบริษัทฯ จะทยอยระบายออกให้หมดก่อนเวลา 21.00 น. และ**หลังจาก 21.00 น. ไปแล้ว จะหยุดจ่ายสินค้าและไม่อนุญาตให้รถวิ่งออกจากโรงแต่งแร่ทับกวาง**
    21.8 โรงงานแก่งคอย จะจ่ายสินค้า ตั้งแต่เวลา 08.00 น. – 04.00 น.
22. **การเข้ารับสินค้าที่โรงแต่แร่ทับกวาง พนักงานขับรถจะต้องรับบัตรคิวที่ ป้อม รปภ.โรงงานแก่งคอย** ก่อนเข้ารับสินค้าที่โรงแต่งแร่ทับกวาง หากไม่มีบัตรคิวทางโรงแต่งแร่ทับกวางจะไม่ให้เข้ารับสินค้าไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น
23. **เส้นทางในการเดินรถโรงงานแก่งคอยและเหมืองโรงแต่แร่ทับกวาง กำหนดให้ใช้เส้นทางเข้า – ออก ด้วยถนนเทศบาล 6 เท่านั้น (ตามแผนที่)** ห้ามออกนอกเส้นทางโดยเด็ดขาด **และต้องขับเว้นระยะห่างจากรถบรรทุกคันหน้าอย่างน้อย 50 เมตร**
24. รถทุกคัน**ห้ามจอดบนไหล่ทางหน้าโรงงาน และตลอดเส้นทางเขตชุมชน**จนถึงปากทางถนนมิตรภาพเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
25. การจอดรถที่ลานจอดรถโรงงานแก่งคอย รถบรรทุก**ต้องจอดรถบริเวณลานจอดรถที่ราดยางเท่านั้น** ยกเว้นมีการอนุญาตเป็นกรณีพิเศษ

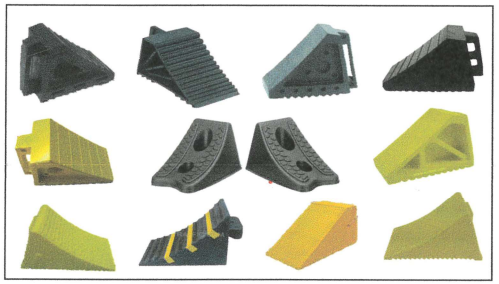
26. การเข้ารับ-ส่งสินค้าที่โรงงานระยอง พขร.ต้องนำรถขึ้นชั่งน้ำหนักแล้วจึงนำรถจอดรถที่ลานจอดรถภายในโรงงาน รอการแจ้งให้เข้ารับ-ส่งสินค้าจากพนักงาน กรณีเข้ารับ-ส่งสินค้าภายในอาคารต้องให้พนักงานเปิดประตูอาคารให้ และรอให้พนักงานให้สัญญาณนำรถเข้ารับ-ส่งสินค้า "**ห้าม พขร.เปิดประตูอาคารและนำรถเข้ารับ-ส่งสินค้าเองโดยเด็ดขาด**"

บทลงโทษกรณีฝ่าฝืนมาตรการที่กำหนด

1. ขับรถโดยประมาทจนอาจเป็นเหตุให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินส่วนรวมและบุคคลอื่น
2. หากพบการทำผิดโดยการนำเครื่องดื่มแอลกอฮอล์หรือนำสิ่งผิดกฎหมายเข้ามาภายในโรงงาน หรือเสพสารเสพติดเข้ารับสินค้า
   บทลงโทษ ห้ามพนักงานขับรถขนส่งคนดังกล่าวเข้ารับสินค้าทุกโรงงานโดยเด็ดขาด
3. หากพบรถที่ใช้ความเร็ว เกินที่กำหนดหรือไม่ปิดคลุมผ้าใบให้มิดชิด หรือสภาพรถไม่สมบูรณ์ พนักงานขับรถไม่ปฏิบัติตามมาตรการหรือกฎความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จะถูกบันทึกในแบบฟอร์ม IMAFSO01 รายชื่อผู้ขนส่งที่ไม่ปฏิบัติตามมาตรการและข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถรับ/ส่งสินค้า
   บทลงโทษ 1. บันทึกครั้งที่ 1 ตักเตือนโดยวาจา หรือ แฟกซ์ หรือ อีเมลล์
   2. บันทึกครั้งที่ 2 ตักเตือนโดยวาจา หรือ แฟกซ์ หรือ อีเมลล์
   3. บันทึกครั้งที่ 3 ห้ามรถขนส่งทะเบียนดังกล่าวเข้ารับสินค้าเป็นเวลา 1 ปี ยกเว้นเปลี่ยนพนักงานขับรถคนใหม่
   4. เมื่อพ้นกำหนด 1 ปี หากพบว่าพนักงานขับรถรายเดิมที่เคยโดนลงโทษห้ามเข้ารับสินค้า กลับมารับสินค้าและกระทำความผิดซ้ำอีก จะไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถรายนี้เข้ารับสินค้าอีกตลอดไป

เอกสารแนบ

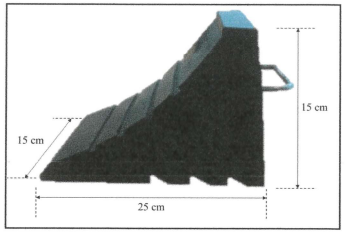
ภาพตัวอย่างอุปกรณ์หนุนล้อป้องกันรถไหล



ลักษณะอุปกรณ์

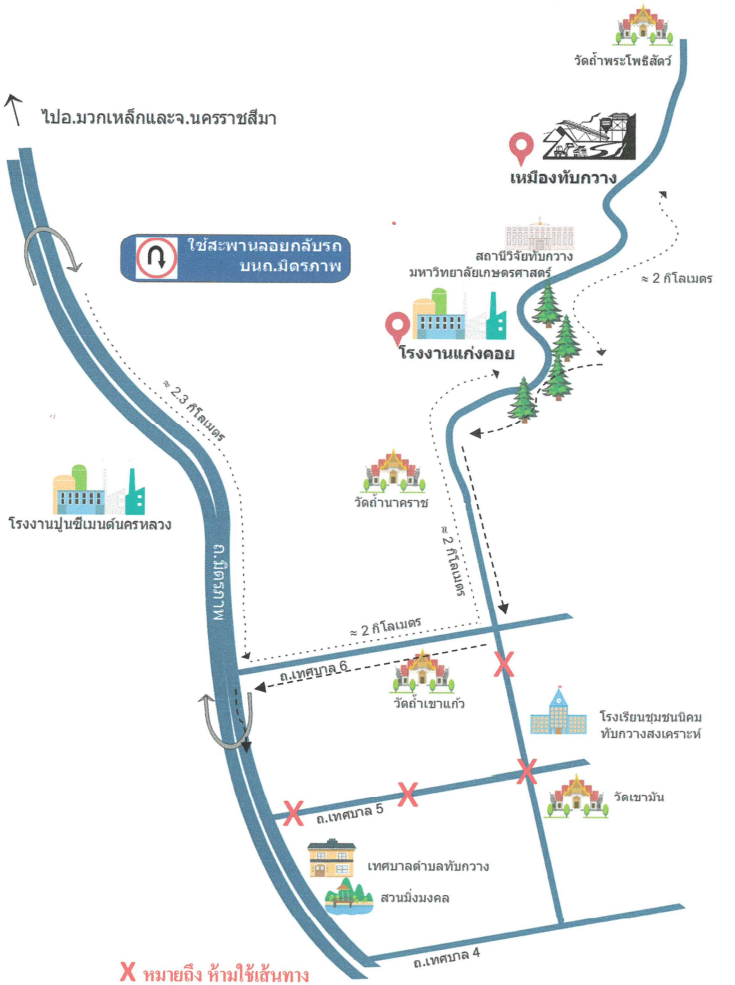


ลักษณะการใช้อุปกรณ์



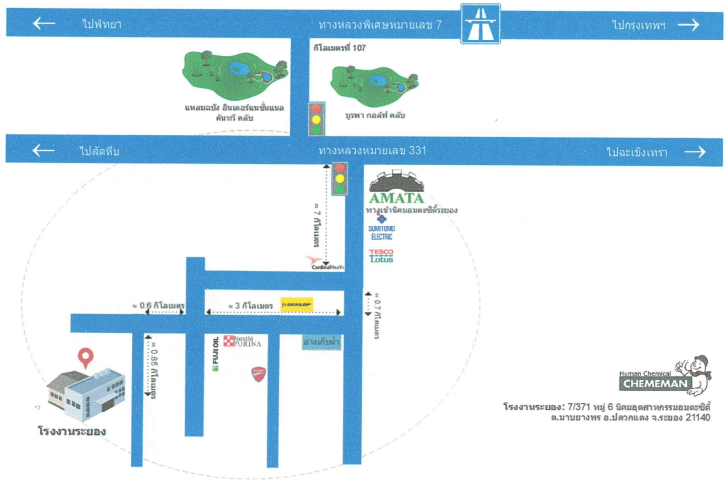
ขนาดของอุปกรณ์

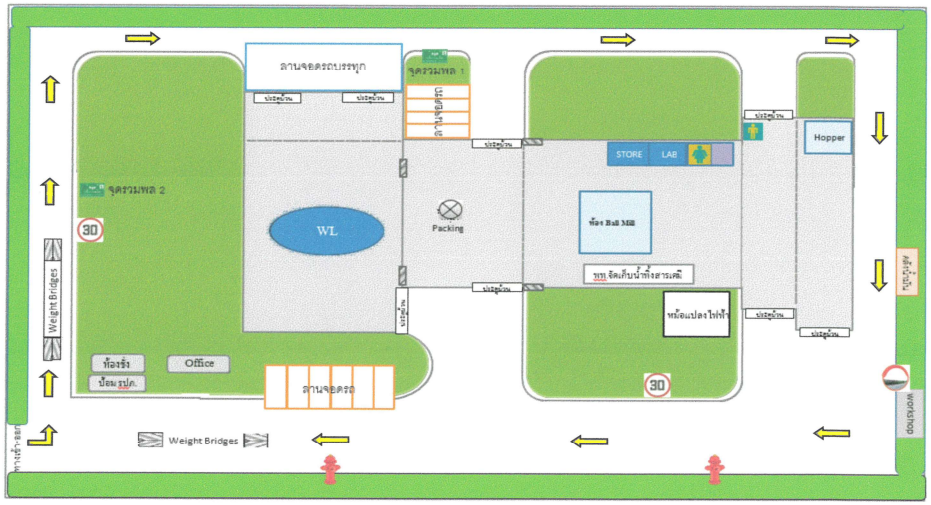
แผนที่เส้นทางการขนส่งสินค้าจากโรงแต่งแร่ทับกวางถึงปากทางถนนมิตรภาพ



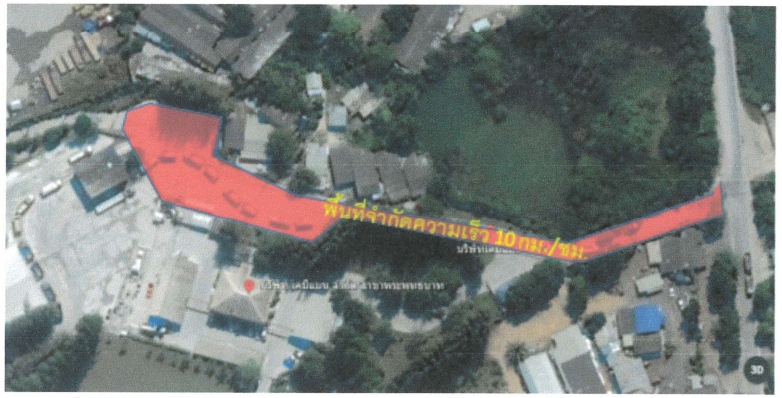
เหมืองทับกวาง: 71 หมู่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
โรงงานแก่งคอย: 111 หมู่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260

แผนที่เส้นทางการขนส่งสินค้าโรงงานระยอง





พื้นที่จำกัดความเร็ว โรงงานพระพุทธบาท



ตัวอย่าง : การคลุมผ้าใบที่ไม่ถูกต้อง



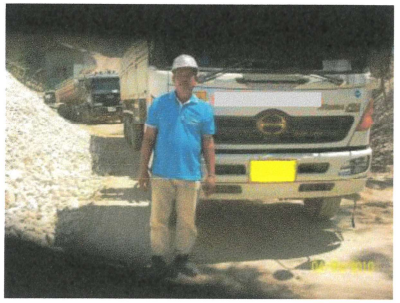
ตัวอย่าง : การคลุมผ้าใบที่ถูกต้อง



ตัวอย่าง : พนักงานขับรถที่แต่งกายไม่ถูกต้อง



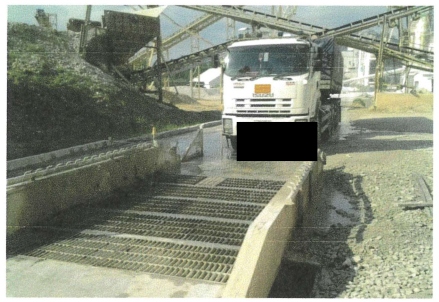
ตัวอย่าง : พนักงานขับรถที่แต่งกายถูกต้อง



ตัวอย่าง : การลงบ่อล้างล้อที่ถูกต้องก่อนออกจากโรงแต่งแร่ทับกวาง, โรงงานแก่งคอย และโรงงานพระพุทธบาท







ตัวอย่าง : เครื่องหมายจราจรที่มีภายในโรงงาน



ตัวอย่าง : ห้ามทิ้งขยะพื้นที่ลานจอดรถบรรทุก



เอกสารควบคุม Controlled Document

เอกสารนี้จะต้องถูกเปลี่ยนแทนด้วยฉบับแก้ไขที่เป็นปัจจุบัน ห้ามจัดทำสำเนาโดยมิได้รับการอนุมัติ

สำเนาตัวอย่างแบบบันทึกน้ำหนักของรถบรรทุกสินค้า
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)

DO : 2100269289010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า) ประเภท ขายสินค้า เลขที่ใบส่งของ 5100257612

[redacted]

ชื่อสินค้า	CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักชั่งเบา (ตัน)	10.990		
น้ำหนักชั่งหนัก (ตัน)	24.940		
น้ำหนักชั่งสุทธิ (ตัน)	13.950	น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน)	13.950
		น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.)	13,950

ผู้ชั่ง [redacted] ตรวจสอบ _____ ผู้ขับรถ [redacted] ผู้รับสินค้าปลายทาง _____

วันที่ _____

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)

DO : 2100277798010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า) ประเภท ขายสินค้า เลขที่ใบส่งของ 5100265925

[redacted]

ชื่อสินค้า	CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักชั่งเบา (ตัน)	4.240		
น้ำหนักชั่งหนัก (ตัน)	11.860		
น้ำหนักชั่งสุทธิ (ตัน)	7.620	น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน)	7.620
		น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.)	7,620

ผู้ชั่ง [redacted] ตรวจสอบ _____ ผู้ขับรถ [redacted] ผู้รับสินค้าปลายทาง _____

วันที่ 24-10

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)

DO : 2100279835010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า) ประเภท ขายสินค้า เลขที่ใบส่งของ 5100267931

[redacted]

ชื่อสินค้า CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE
ไซโล/สถานที่กองเก็บ
น้ำหนักชั่งเบา (ตัน) 10.290
น้ำหนักชั่งหนัก (ตัน) 24.220
น้ำหนักชั่งสุทธิ (ตัน) 13.930
น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน) 13.930
น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.) 13,930

[redacted] ตรวจสอบ _____ ผู้ขับรถ [redacted] ผู้รับสินค้าปลายทาง _____

วันที่ 8-11-67

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)

DO : 2100286353010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า) ประเภท ขายสินค้า เลขที่ใบส่งของ 5100274322

[redacted]

ไซโล/สถานที่กองเก็บ
น้ำหนักชั่งเบา (ตัน) 10.050
น้ำหนักชั่งหนัก (ตัน) 24.840
น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน) 14.790
น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.) 14,790

[redacted] ตรวจสอบ _____ ผู้ขับร[redacted] ผู้รับสินค้าปลายทาง _____

วันที่ _____

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)

DO : 2100264525010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า) ประเภท ขายสินค้า เลขที่ใบส่งของ 5100252859

[redacted]

ชื่อสินค้า	SOIL WASTE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักชั่งเบา (ตัน)	6.280		
น้ำหนักชั่งหนัก (ตัน)	13.720		
น้ำหนักชั่งสุทธิ (ตัน)	7.440	น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน)	7.440
		น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.)	7,440

[redacted] ผู้ชั่[redacted]สอบ _____ ผู้ขับรถ [redacted] ผู้รับสินค้าปลายทาง _____

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)

DO : 2100263907010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า) ประเภท ขายสินค้า เลขที่ใบส่งของ 5100252309

[redacted]

ชื่อสินค้า	SOIL WASTE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักชั่งเบา (ตัน)	10.350		
น้ำหนักชั่งหนัก (ตัน)	24.790		
น้ำหนักชั่งสุทธิ (ตัน)	14.440	น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน)	14.440
		น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.)	14,440

[redacted] ผู้ชั่[redacted]บ _____ ผู้ขับรถ [redacted] ผู้รับสินค้าปลายทาง _____

วันที่ _____

ตัวอย่างแบบบันทึกรายชื่อผู้ขนส่งที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

สรุปรายงานรถขนส่งที่ไม่ปฏิบัติตามมาตรการและข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถรับ / ส่งสินค้า

ลำดับ	ทะเบียนรถ	บริษัท	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				ครั้งที่ 3			
			วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด
1	72-5651	KK ทรานสปอร์ต	18/7/66	9.56 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
2	71-5721	ส.วัฒนาพนม (BTS)	18/7/66	10.55 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
3	70-3190	CPE	11/8/65	9:37 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ศาลาประชาคมศูนย์วิจัย	19/7/66	10.27 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ หน้าวัดขอนแก่ว				
4	81-4665	อ.วิษณุวัฒน์ (โอนพระบาท)	4/8/66	9.40 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
5	87-5072	ค้นเกียง	9/8/66	14.07 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
6	99-3160	ลูกค้ารับของปูน พัฒนา)	30/8/66	10:44 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร	30/8/66	14:25 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร				
7	87-6749	ลูกค้ารับของ (เทศบาลทับทวาง)	7/9/66	10:29 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 50 กม./ชม. ณ ชุมชนหนองปู								
8	85-2665	ลูกค้ารับของ (ปูน)	19/12/65	10.07 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง	15/9/66	09:37 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง				
9	86-8553	เทศบาล	21/9/66	10:34 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ที่หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร								
10	71-1268	ลูกค้ารับของ (CPAC เขาใหญ่-บุญมาวุ่ง)	27/9/66	09:30 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ที่ศาลาประชาคมศูนย์วิจัย	9/3/66	09.23 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่หน้าวัดขอนแก่ว				
11	84-2998	ลูกค้ารับของ (CPAC เขาใหญ่-บุญมาวุ่ง)	5/10/66	10:00 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ที่หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร								
12	85-3236	ลูกค้ารับของ (บริษัท ธ.ค้าวงศ์ทิพย์ จำกัด)	6/10/66	09:49 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
13	71-3380	SCG (ส่งถ่านหิน)	9/2/66	16.00 น	ไม่ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร	กลับรถในจุดที่ห้ามกลับรถ ภายในโรงงาน แห่งหลอ	11/10/66	10:02 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง				
14	72-4944 เปลี่ยนพขร.	ส.ภักดี	12/10/66	14:37 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
15	84-1214	ลูกค้ารับของ (หจก.สุวิจนาพรานสปอร์ต)	16/10/66	10:41 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
16	71-5721	ส.วัฒนาพนม (BTS)	18/7/66	10.55 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง	18/10/66	10:38 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง				
17	70-9664	ลูกค้ารับสินค้าของ (บริษัท เบทาโกร จำกัด)	19/10/66	10:03 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
18	72-4946	ส.ภักดี (พระบาท)	24/10/66	09:21 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
19	88-6312	ลูกค้ารับสินค้าของ (cpac อีสาน)	24/10/66	09:21 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
20	86-2937	สิริวรรณ (พระบาท)	24/10/66	09:30 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
21	89-1753	ลูกค้ารับสินค้าของ (ซิงซี ทรานสปอร์ต)	24/10/66	09:58 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								

ลำดับ	ทะเบียนรถ	บริษัท	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				ครั้งที่ 3			
			วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด
22	85-3767	ลูกค้ารับของ (TPI)	10/11/65	09.23 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าวัดขอนแก่ว	25/10/66	09:31 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง				
23	88-6312	ลูกค้ารับสินค้าของ (cpac อีสาน)	24/10/66	09:21 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง	25/10/66	09:28 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง				
24	82-3777	DRR	7/1/64	15.15	ขับรถประมาท	ตรวจพบการเข้าในโรงงานแห่งหลอ ขับเลี้ยว หวาดเสียหลักเกิดการเฉี่ยวชน กับ KK5 ขับรถสวน เลนมาชน และขับรถออกหน้าหลังเกิดเหตุ 3	15/12/65	10.37 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง	27/10/66	09:57 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง
25	70-1989	บริษัท แสงทอง อาหารสัตว์ จำกัด	2/11/66	15:00 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
26	88-5823	ลูกค้ารับสินค้าของ (คุณวิบวิสา ศรีมาพงษ์)	6/11/66	14:30 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร								
27	85-4721	ลูกค้ารับของ (หจก เอส.เอส.เอ็น. พี 9)	7/11/66	14:31 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ศาลาประชาคมศูนย์วิจัย								
28	70-5551	ลูกค้ารับของ (ปูนซีเมนต์นครหลวง)	8/2/66	09.17 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง	13/11/66	10:39 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง				
29	65-4344	บริษัท อ.จี.สี. ทรานสปอร์ต จำกัด	14/11/66	14:08 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
30	72-7199	บริษัท ธ.ค้าวงศ์ทิพย์ จำกัด	14/11/66	14:39 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
31	71-9894	SCG (ส่งถ่านหิน)	14/11/66	14:15 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 53 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
32	87-8364	ลูกค้ารับสินค้าของ (คุณชรวมวงศ์ ผมโป)	16/11/66	14:05 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ศาลากประชาคมศูนย์วิจัย								
33	71-1730	ลูกค้ารับสินค้าของ (CPAC เขาใหญ่-บุญมาวุ่ง)	20/11/66	09:36 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
34	71-2012	ส.วัฒนาพนม (BTS)	16/3/66	14:59 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแฝ่นดินทอง	22/11/66	10:34 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง				
35	99-3160	ลูกค้ารับสินค้าของ (หจก. ปูน พัฒนา)	30/8/66	10:44 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร	30/8/66	14:25 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร	24/11/66	10:14 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง
36	88-9085	ลูกค้ารับสินค้าของ (หจก. ปูน พัฒนา)	24/11/66	09:53 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								
37	86-4146	ลูกค้ารับสินค้าของ (พิชาภรณ์ชื่อน)	18/5/66	9.09 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร	18/5/66	10.10 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านล้านเทพออดชุมชนเกษตร	24/11/66	10:31 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง
38	71-3380	SCG (ส่งถ่านหิน)	9/2/66	16.00 น	ไม่ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร	กลับรถในจุดที่ห้ามกลับรถ ภายในโรงงาน แห่งหลอ	11/10/66	10:02 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง	27/11/66	10.44 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง
39	71-8545	อ.ค้าวงศ์วัลย์ (CPF)	29/11/66	14:20 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าวัดขอนแก่ว								
40	60-4134	ปรมไทย	29/11/66	15:15 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าวัดขอนแก่ว								
41	65-8830	AGE. ส่งถ่านหิน	19/12/66	15:02	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าวัดขอนแก่ว								
42	70-5025	SCG (ส่งถ่านหิน)	20/12/66	10:39	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจจับความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ชุมชนแฝ่นดินทอง								